



Verdichter, Pumpen, Pneumatik

Kältekompressorenöl

- naphthenbasisches Mineralöl
- für Kältekompressoren mit FCKW, H-FCKW oder NH₃
- zur Schmierung von Zylindern, Wälzlager und Dichtungen
- für Schraubenverdichter geeignet

EINSATZGEBIETE

LUNARIA FR ist geeignet für den Einsatz mit den meisten Kältemitteln auf Fluor-Chlor-Basis (mischbar) und Ammoniak (nicht mischbar). LUNARIA FR dient zur Schmierung der Zylinder, Wälzlager und Dichtungen aller Arten von Kälte- sowie Schraubenverdichtern.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503-1 KAA, KC
ISO 6743-3 DRA

FREIGABEN

Bock, Bitzer (ISO VG 32, 46, 68), Emerson/Copeland (ISO VG 68 für R22), Daikin, Danfoss, Dorin, Refcomp (ISO VG 32, 68), Gea/Grasso, APV, Gram, Carrier, Howden, J&E Hall, Sabroe, York, Grasso (FR 68)

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe chemische Stabilität mit Kühlmittel
- keine Ablösungen von Kupfer
- sehr gutes Mischverhalten mit Kältemitteln wie R-22, R 502, R-12 sowie R-600a und R-290 gewährleistet eine gute Ölrückführung zum Kompressor

ANWENDUNGSHINWEISE

Richtwert Verdampfungstemperatur: mit Ammoniak - 15 °C bis - 25 °C; bei FCKW und H-FCKW - 20 °C bis - 30 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.

Für Kälteanwendungen mit Ammoniak bei sehr tiefen Temperaturen sollte LUNARIA SH eingesetzt werden.



EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	890	893	894	898
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	33	44	68	101
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	4,7	5,6	7,1	8,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		22	41	40	35
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	165	171	175	198
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 40	- 35	- 34	- 30

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.